bro3/00093 PCT | BR03 | 00098





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL Ministério do Desenvolvimento, da Indústria e Comércio Exterior. Instituto Nacional da Propriedade Industrial Diretoria de Patentes

CÓPIA OFICIAL

PARA EFEITO DE REIVINDICAÇÃO DE PRIORIDADE

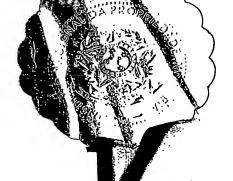
PRIORITY

COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

O documento anexo é a cópia fiel de um Pedido de Patente de Invenção Regularmente depositado no Instituto Nacional da Propriedade Industrial, sob Número PI0203620-7 de 03/09/2002.

Rio de Janeiro, 23 de julho de 2003.

Chefe do NUCAD Mat. 00449119



BEST AVAILABLE COPY

-3£1 1512 \(0.08987

DEPÓSITOR DE PROTOCOLO



Número (21)

DE	PÓSITO									
	do de Patente ou de ificado de Adição	PI0203620	0.7 depósito / /							
Ao I	nstituto Nacional da P	•								
O rec	querente solicita a conce	ssão de uma patente n	na natureza e nas condições abaixo indica	das:						
1.1										
1.2 Qualificação: EMPRESA BRASILEIRA 1.3 CGC/CPF: 43054261000105 1.4 Endereço completo: RUA SÃO PAULO, 345 - BARUERI / SP										
1.5		59-0009 59-1550	continua em folha anexa	continua em folha anexa						
~	Natureza: 1. Invenção va., obrigatoriamente e por e	2.1.1. Certificado de A	Adição 🔲 2.2 Modelo de Utilidade							
3.	Título da Invenção,	do Modelo de Utilida	ade ou do Certificado de Adição (54): TIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO — continua em folha anexa							
4.	Pedido de Divisão de	o pedido n°. , de		•						
5. Prioridade Interna - O depositante reivindica a seguinte prioridade: Nº de depósito Data de Depósito (66)										
6.	Prioridade - o depos	itante reivindica a(s) s	seguinte(s) prioridade(s):							
País	ou organização de origem	Número do depósito	Data do depósito							
			ontinua em folha anexa							
7. 7.1 7.2	Inventor (72): Assinale aqui se o(s) mesmo(s) requer(em) a não divulgação de seu(s) nome(s) (art. 6° § 4° da LPI e item 1.1 do Ato Normativo nº 127/97) Nome: BALDUR ACHIM OFFERMANN Qualificação: ALEMÃO, CASADO, ENGENHEIRO METALURGICO E QUIMICO									
7.3	C The territory of the territory and the territo									

Formulário 1.01 - Depósito de Pedido de Patente ou de Certificado de Adição (folha 1/2)

7.4	CEP: 7.5	5 Tele	fone	3159-0009		.:				
				continua em fo	lha anexa					
8.	Declaração na forma do item 3.2 do Ato Normativo nº 127/97:									
	em anexo									
9.	Declaração de divulgação anterior não prejudicial (Período de graça):									
(art. 1	2 da LPI e item 2 do Ato Normat									
		iexo								
10.	Procurador (74):			4						
10.1										
10.2										
10.3										
11.										
(Deverá ser indicado o nº total de somente uma das vias de cada documento)										
□ 11	1.1 Guia de recolhimento	01 fls.	\boxtimes	11.5 Relatório descritivo	07 fls.	ļ				
X 11	1.2 Procuração	01 fls.	\boxtimes	11.6 Reivindicações	02 fls					
1,1	1.3 Documentos de prioridade	fls.		11.7 Desenhos	fls.					
	11.4 Doc. de contrato de Trabalho		\boxtimes	11.8 Resumo	01 fls.	1				
	fls.									
1	11.10 Total de folhas anexadas:									
12.	· Declaro, sob penas da Lei, qu	e todas a	s inf	ormações acima prestadas	são comple	tas				
. e ver	dadeiras		•							
. ;		•			•	• •				
		<i>.</i> .	Ti	Annie 1						
São Paulo, 30 de agosto de 2002										
	Maurício Darré – A.P.I. 736									

OS

"FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR E SEU RESPECTIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO", tem por objetivo um prático, inovador e funcional fluído transmissor de calor, aplicável praticamente em qualquer equipamento aquecido por método indireto, especialmente concebido para sistemas de óleo térmico aplicado nas indústrias alimentícia, farmacêutica, cosmética e química, equipamento o qual necessite de aquecimento sem o uso de chama ou resistência elétrica, em indústria de grande ou pequeno porte, ao qual foi dada original disposição funcional inovadora, diferindo-o em relação aos outros tipos de fluídos transmissores de calor usualmente encontrados no mercado.

Tem-se, portanto, no pedido de patente em questão, um fluído transmissor de calor especialmente elaborado e desenvolvido para obter enorme praticidade e que traz grandes vantagens, tanto em sua fabricação como em sua aplicação, pois não exige conhecimentos específicos além da tradicional experiência já existente no ramo da indústria química e de derivados de petróleo.

E ainda, objetivo do presente pedido, 20 apresentar um fluído transmissor de calor com adequados custos para sua exequibilidade industrial, porém aliado aos requisitos de funcionalidade e praticidade utilitária, oferecendo assim ao público uma opção adicional no mercado de congêneres com grande aceitação no meio técnico usuário deste produto.

Como é de conhecimento do meio técnicoindustrial, as manufaturas de diversos produtos dependem de etapas que envolvem calor, para executar a transformação de sua estrutura molecular interna.

25

Para isso, os equipamentos que executam tais transformações possuem disposições construtivas de aquecimento que atendam requisitos de segurança e economia de processo mais viável.

5

15

25

dispositivos de aquecimento mais Os industrialmente são aplicados diretamente aplicados no equipamento, através de resistências elétricas ou por queimadores alimentados com combustível líquido ou gasoso, por oferecer um maior rendimento e menores perdas por dissipação térmica, porém nem sempre é possível aplicar o aquecimento pelos dispositivos supracitados, devido a situações de periculosidade tais como a presença de material altamente inflamável como solventes orgânicos, e voláteis, polímeros, celulose, fintas, entre outros, os quais podem se incendiar ao menor contato com curtos-circuitos ou chama.

Nesses casos, os equipamentos são aquecidos indiretamente utilizando-se vapor de água ou óleos transmissores de calor, os quais são aquecidos por meio de caldeiras apropriadas, sendo o líquido quente enviado através de tubulações dotadas de isolamento térmico até o equipamento industrial propriamente dito, o qual é aquecido por meio da circulação do fluído quente por dentro de serpentinas dispostas em torno ou por dentro do dispositivo em contato com o produto a ser transformado, sendo que o fluído, após transmitir o calor, devolvido à caldeira, para ser aquecido e utilizado novamente.

Essas disposições de aquecimento são eficazes no ponto de vista de processo industrial a que se presta, porém possuem alguns inconvenientes no ponto de vista de

segurança e de manutenção.

20

25

O aquecimento por meio de vapor de água possui o incômodo quando ocorre a condensação de água nos dutos de transporte de água, obrigando os usuários que se utilizam desse tipo de aquecimento a instalarem sistemas de purga ao longo de toda a linha de vapor, para extrair dita água condensada. A presença de água condensada na tubulação provoca a formação de cavitação interna, causando a vibração indesejada da tubulação, além de que a água acumulada na tubulação também favorece a formação de produtos de corrosão, expondo o sistema a sérios riscos de entupimento, degradação das instalações tubulares e conseqüentes explosões.

No caso do uso de óleos transmissores de calor, existe o inconveniente toxicológico dos mesmos, pois a maioria dos fluídos utilizados nesses sistemas de aquecimento indireto é tóxica.

Outro fato importante a ser ressaltado é que os sistemas que se utilizam desses fluídos transmissores geralmente estão susceptíveis a vazamentos, expondo o fluído ao meio ambiente industrial, contaminando os operacionais que estão em constante contato com os mesmos, ou por contato direto ou por aspiração de vapores. A periculosidade causada por esses óleos transmissores de calor é de conhecimento do meio científico, o qual possui estudos que definem o componente "bifenil", utilizado na maioria dos óleos térmicos disponíveis no mercado mundial, como sendo carcinogênico e nocivo ao sistema nervoso central, portanto extremamente prejudicial a operadores e produtos passíveis de contaminação, quando de seu processo de fabricação.

1 17 97 08 80 09 09 0

00

Portanto, diante destes fatos e a partir do desenvolvimento que ocorreu nas últimas décadas na ciência dos compostos orgânicos, aliado à preocupação de otimização de processos, foi desenvolvido a presente "FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR E SEU RESPECTIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO", sendo melhor apresentada em dois tópicos, como seque:

COMPOSIÇÃO DO FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR.

A composição do fluído transmissor de calor,

10 expressa em porcentagem (%), em peso, em relação ao peso total

do produto, é como segue:

- Antioxidante, preferencialmente Irganox L 101 ou equivalente, sendo adicionado no fluído entre 0,1 e 0,5%; em massa;

- Fluído básico, preferencialmente parafina linear C14-17 ou equivalente, sendo adicionado no fluído entre 99,5 e 99,9%, em massa;

PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR.

O processo ou, mais especificamente, o procedimento para a obtenção do fluído transmissor de calor consiste nas seguintes etapas:

 Pesagem dos reagentes utilizados na preparação do fluído transmissor de calor, utilizando-se balança
 apropriada aferida;

2) Homogeneização da parafina com o auxílio de agitadores mecânicos apropriados para baixa viscosidade, preferencialmente com velocidade média e

capacidade suficiente para conter todos os reagentes a serem utilizados para a fabricação do fluído e dotado de sistema de aquecimento para trabalho entre temperatura ambiente e até 70°C, durante a homogeneização;

3) Adição do antioxidante no recipiente citado no item 2, sob contínua agitação;

5

25

4) Mistura e homogeneização após a adição do antioxidante, sendo o tempo de mistura definido de acordo com a prática, até obter uma mistura homogênea. Após a mistura, o fluído transmissor de calor é acondicionado em recipientes apropriados.

É de se compreender assim que o produto em questão é extremamente simples em sua formulação, mostrando-se, portanto, de fácil exequibilidade e fornecendo excelentes resultados práticos e funcionais sobre os fluídos transmissores de calor conhecidos.

O fluído transmissor de calor ora proposto pode ser utilizado em temperaturas de aplicação entre 10 e 275°C, sendo que sua aplicação específica é a de fluído transmissor de calor à base de hidrocarbonetos de extrema pureza, para sistemas de óleo térmico na indústria alimentícia, farmacêutica, cosmética e química.

Além disso, sendo à base de parafinas lineares, possui propriedades tais como: viscosidade cinemática de 2,7 mm²/s a 40°C conforme DIN 51562, coeficiente de dilatação térmica em tôrno de 0,009/°K, pressão de vapor a 150 °C em torno de 0,1 mbar e resíduos de Carvão Conradson de aproximadamente 0,001 % em peso.

1:1

Dito fluído transmissor é considerado atóxico e cumpre as exigências dos órgãos competentes sobre o assunto. além de se tratar de um fluído transmissor térmico com superior capacidade de transmissão, conferindo inclusive proteção à corrosão e excelente estabilidade a altas e baixas temperaturas, sendo adequados para ser utilizado em circuitos fechados, sendo características conforme · que as específicas, mencionadas, permitem uma operação segura dos sistemas de óleo térmico, via de regra, sujeitos a vazamentos em suas conexões, flanges e uniões rotativas, situações emique um contato do operador ou mesmo dos alimentos, produtos farmacêuticos ou cosméticos em processo de produção é inevitável.

:3

20

25

O fluído, quando na presença de gás inerte permite significativo aumento de seu período de operação, não 15 apresentando qualquer incompatibilidade com os materiais de calefação e refrigeração normalmente utilizados, como aço, ferro fundido e aço inoxidável, tampouco modifica a sua cor ou reduz o seu tempo de serviço quando da utilização de cobre, latão, bronze ou alumínio.

Pode-se assim, constatar através do exposto anteriormente que o "FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR E SEU RESPECTIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO" ora em questão, caracteriza-se como um produto de grande utilidade, apresentando todas as qualidades práticas e de funcionalidade que justificam plenamente o pedido de Privilégio de Invenção, pois cumpre o papel proposto de fluído transmissor de calor atóxico, para ser utilizado como óleo térmico na indústria alimentícia, farmacêutica, cosmética e química.

O produto também se destaca pela versatilidade para a sua fabricação em escala industrial, a partir da mistura das matérias-primas.

Enquanto a presente solicitação foi ilustrada e descrita, com referência à modalidade pretendida acima, será aparente aos versados na técnica que outras modificações na composição e detalhes de processo podem ser realizadas aqui, sem que se distancie do espírito e escopo do requerido, como fica bem definido na reivindicação em anexo.

REIVINDICAÇÕES

1. "FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR E SEU RESPECTIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO" caracterizado pela composição do fluído transmissor de calor, expressa em porcentagem (%), em peso, em relação ao peso total do produto, ser efetuada como segue: - Antioxidante, preferencialmente Irganox L 101 ou equivalente, sendo adicionado no fluído entre 0,1 e 0,5%, em massa; - Fluído básico, preferencialmente parafina linear C14-17 ou equivalente, sendo adicionado no fluído entre 99,5 e 99,9%, em massa.

5

25

2. "FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR E SEU RESPECTIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO" caracterizado pelo procedimento para a obtenção do fluído transmissor de calor consiste nas seguintes etapas: 1) pesagem dos reagentes 15 utilizados na preparação do fluído transmissor de calor, utilizandose balança apropriada aferida; 2) homogeneização da parafina linear com o auxílio de agitadores mecânicos apropriados para baixa viscosidade preferencialmente com velocidade média e construtivamente adequados para operar com hidrocarbonetos de extrema pureza, capacidade suficiente para conter todos os reagentes a serem utilizados para a fabricação do fluído e dotado de sistema de aquecimento para trabalho entre temperatura ambiente e até 70°C, durante a homogeneização; 3) adição do antioxidante no recipiente citado no item 2, sob contínua agitação; 4) mistura e homogeneização após a adição do antioxidante, sendo o tempo de mistura definido de acordo com a prática, até obter uma mistura homogênea, sendo que após a mistura, o fluído transmissor de calor é acondicionado em embalagens usuais, preferencialmente



de metal.

13

RESUMO

10

"FLUÍDO TRANSMISSOR DE CALOR E SEU RESPECTIVO PROCESSO DE OBTENÇÃO", tem por objetivo um prático, inovador e funcional fluido transmissor de calor, aplicável praticamente em qualquer equipamento aquecido por método indireto, especialmente concebido para sistemas de óleo térmico aplicado nas indústrias alimentícia, farmacêutica, cosmética e química, equipamento o qual necessite de aquecimento sem o uso de chama ou resistência elétrica, em indústria de grande ou pequeno porte, ao qual foi dada original disposição funcional inovadora, diferindo-o em relação aos outros tipos de fluídos transmissores de calor usualmente encontrados no mercado, visto ser composto de antioxidante é fluído à base de parafinas lineares, sendo satisfatoriamente aplicado como fluído transmissor de calor em temperaturas de aplicação entre 10 e 275°C, sendo que sua aplicação específica é a de fluído transmissor de calor à base de hidrocarbonetos de extrema pureza, para sistemas de óleo térmico na indústria alimentícia, farmacêutica, cosmética e química.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.